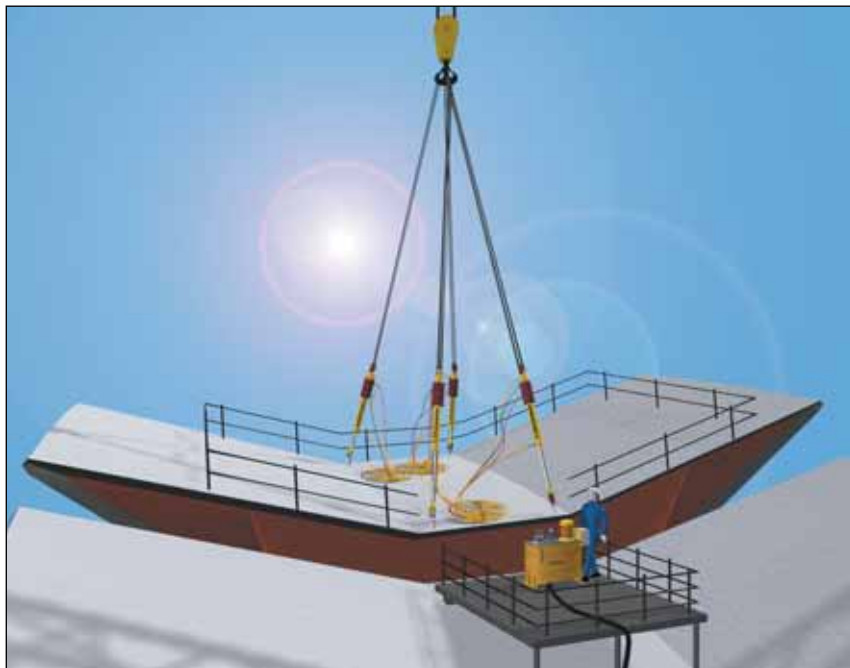


▼ 4-punkts SyncHoist-system plasserer et ståttaksegment



- Lastmanøvrering vertikalt og horisontalt med høy presisjon - og kun én kran
- Eliminerer faren for fare skade som følge av vaiersvingninger etter brå start/stopp
- Stor utbedring av driftshastighet og arbeidssikkerhet
- Værforhold mindre kritiske
- Intelligent hydraulikk gjør løfting til et nøyaktig heise- og lastplasseringssystem
- Høy nøyaktighet (+/- 1,0 mm)
- Dobbeltvirkende skyv/dra-sylindere med fallskjermventiler som gir ekstra sikkerhet dersom det oppstår slange- eller koplingskade
- Kostnadsbesparende i forhold til tradisjonelle lastplasseringsmetoder.

Tre alternativer for systemadministrasjon og kontroll:

- Manuell kontroll: slagkontroll og systemvarselfunksjoner
- Utvidet manuell kontroll: slagkontroll, last- og slagdisplay og systemvarselfunksjoner
- PLC-kontrollbord: fullstendig overvåket system med programmerbare funksjoner, berøringsskjerm og trådløs fjernstyring, samt systemvarselfunksjoner.



Gjør kranløft til et nøyaktig heise- og lastplasseringssystem



Vanlige SyncHoist-funksjoner og -oppgaver

Funksjoner

- Presis lastplassering
- Forhåndsprogrammert plassering, tilting og justering
- Motvekt - finne tyngdepunktet

Oppgaver

- Plassering av taksegmenter, betongelementer, stålkonstruksjoner
- Plassering av turbiner, transformatorer, brenselstaver
- Nøyaktig lastning av maskiner, turbinaksler, lagre
- Nøyaktig plassering av rørledninger, blåseventiler
- Plassering og justering av skipsdeler før montering.



Løfte ubalansert last

Gå til www.enerpac.com dersom du ønsker å finne ut mer om SyncHoist. Last ned animasjonen for å se en trinnvis beskrivelse.

- ◀ Arkitekten Santiago Calatravas design krever ofte kreative teknologiske løsninger. Enerpacs SyncHoist-system er ett av dem, og ble benyttet til å plassere taket på Palacio de las Artes (kunstpalasset) i Valencia (Spania). Segmenter ble heiset fra bakken, og satt på med fire fullovervåkede sylindere.

SyncHoist - presis lastplassering

Enerpac SyncHoist-systemer

Systemets lastkapasitet	240 tonn	320 tonn	440 tonn
Maks. håndteringslast ¹⁾	4x60 tonn	4x80 tonn	4x110 tonn
Antall løftepunkt ²⁾	4	4	4
Systemets rekkevidde	1500 mm	1500 mm	1500 mm

Sylinderkonfigurasjon

Skyvekraft ved 90 bar	10,5 tonn	14,0 tonn	22,0 tonn
Trekraft ved 700 bar	60,0 tonn	80,0 tonn	110,0 tonn
Stempelets slaglengde ²⁾	1500 mm	1500 mm	1500 mm

Ettrinnspumpe

Oljestrøm ved 700 bar	4,0 l/min	4,0 l/min	4,0 l/min
-----------------------	-----------	-----------	-----------

Kontrollalternativer og systemadministrasjon ³⁾

Manuell	ekstrautstyr	ekstrautstyr	ekstrautstyr
Utvidet manuell	ekstrautstyr	ekstrautstyr	ekstrautstyr
PLC-kontrollbord ⁴⁾	ekstrautstyr	ekstrautstyr	ekstrautstyr

¹⁾ Avhengig av løftesynderenes vinkel og posisjon.

²⁾ Alle sylindere er utstyrt med fallskjermventiler som gir ekstra sikkerhet ved slange/koplingsskade

Merk: Enerpac SyncHoist har fire løftepunkt som standard.

Dersom det er behov for flere eller færre løftepunkt, kan du ta kontakt med din lokale Enerpac-representant.

³⁾ Se oversikt under for å se detaljerte kontrollfunksjoner.

⁴⁾ Påkrevd for å finne motvekt (tyngdepunkt).

SHS Serien



Kapasitet per løftepunkt:

60 - 110 tonn

Maksimal slaglengde:

1500 mm

Nøyaktighet på full slaglengde:

+/- 1,0 mm

Maksimalt driftstrykk:

700 bar

▼ *Perfekt synkronisert balanse. Overbygningen med vekt på mer enn 600 tonn, plasseres her på skroget til et marinefartøy ved hjelp av Enerpac's hydrauliske SyncHoist system.*



Tre alternativer for systemadministrasjon og kontroll

Ta kontakt med Enerpac dersom du er interessert i følgende ekstrautstyr:

- 1. Manuell kontroll**
 - Stempelslagkontroll
 - Systemvarsel for:
 - oljenivå, filterindikator, temperaturskyttelse for motor.
- 2. Utvidet manuell kontroll**
 - Stempelslagkontroll
 - Last- og slagdisplay
 - Systemvarsel for:
 - maksimal sylindrerlast
 - oljenivå, filterindikator, temperaturskyttelse for motor.
- 3. PLC-kontrollbord**
 - Berørings skjerm
 - Trådløs radiostyring
 - Last- og slagovervåking
 - Lastberegning (tyngdepunkt)
 - Forhåndsprogrammert bevegelse- og dataregistrering
 - Systemvarsel for:
 - maksimal sylindrerlast
 - slag- og posisjonskontroll
 - oljenivå, filterindikator, temperaturskyttelse for motor.

