

ENERPAC hydrauliske presser finnes i en rekke forskjellige utførelser og størrelser. Rammene er sveiset for maksimal styrke og holdbarhet. Sterke rammer og kraftig høytrykks hydraulikk vil sørge for årelang pålitelig drift.

Enerpac presser finnes i modellene benkpresse, C-presser, C-tvinger, verkstedpresse og rulleramme presser.

På grunn av sikkerheten kan alle Enerpac presser med luft- og elektrisk drevne pumper utstyres med manuelt betjente ventiler med fjærbelastet nøytralposisjon. Dette gjør det kun mulig å betjene pressen når ventilen holdes i riktig posisjon for hånd. Når den slippes går ventilen automatisk til midtposisjonen (hold).

Dette presseutstyret øker produktiviteten og utvider bruksmulighetene.

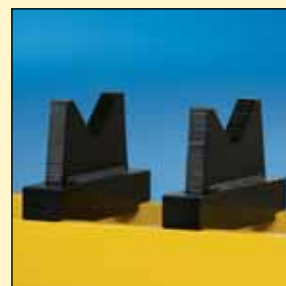
50, 100 og 200 tonns verkstedpresser med dobbeltvirkende sylinder leveres som standard med eksklusive "Hydrajust" for hydraulisk høydejustering av pressebord.










Svingbart pumpebord på alle pressemodeller med elektrisk pumpe for enklere sideinnlasting av store arbeidsstykker.



Som ekstrautstyr leveres "V-blokker" for posisjonering av komplekse deler. De er konstruert av ekstra sterkt stål for lang levetid.



Oversikt over kapittel om presser

Kapasitet tonn (kN))	Type presse og funksjoner	Serien	Side
10 (101)	Bankpresser	VLP	 146 ▶
25-200 (232-1995)	Verkstedpresser	VLP	 146 ▶
50-200 (498-1995)	Ammepresser	BPR	 148 ▶
5-20 (45-178)	C-tvinger	A	 150 ▶
10-30 (101-295)	C-presser	A	 150 ▶
10-200 (101-1995)	Tilbehør til presser og hastighetstabel	VB, A IPL	 152 ▶
900- 90.000 kg	Strekkmåler Veieceller	TM LH	 153 ▶

Enerpac pressene leveres med kapasitet fra 10 til 200 tonn. Pressene består av tre hovedkomponenter av høy kvalitet: Presseramme, kraftkilde og sylinder.

Sveiset ramme

Alle presser har sveiset stålramme for maksimal styrke. De store modellene tilbyr egenskaper som enkel, sideveis innlasting av store arbeidsstykker og justerbart pressebord

Kraftkilde

Avhengig av produksjonskrav kan pressene drives av enten manuell, luft- eller elektrisk drevet hydraulisk pumpe.

Sylinder

Avhengig av anvendelsen gir dobbeltvirkende sylindere større effektivitet. Se utvalgstabellene for å finne den best egnede sylindere.

Manometer

Alle verksted- og rulleramme presser leveres med manometer med skala for avlesning av trykk og kraft for økt sikkerhet.



Viktig!

Rammen på verkstedpressen er kun designet for pressing, ikke for trekking. For arbeid som krever trekking, kontakt Enerpac.



For at CE-reglene skal oppfylles, må noen av pressene utstyres med spesifikke

sikkerhetskomponenter. Dette kan være fjærsentrerte ventiler, to-håndsbetjening og annet. Kontakt din Enerpac forhandler for nærmere opplysninger.

▼ Avbildet fra venstret til høyre: VLP-506ZE5S, VLP-1006ZE3S, VLP-106P142, VLP256PAT1



- Sveiset ramme av høy kvalitet for maksimal styrke og stabilitet
- Optimal lysåpning og bordbredde
- Manuell, luft – eller elektrisk drevet hydraulisk pumpe
- Enkelt – eller dobbelt-virkende sylindere med Golden Ring design
- Standard glyserinfylt manometer med skala i bar og kN
- Svingbart pumpebord på presser med elektrisk pumpe, for enkel sideveis innlasting av store arbeidsstykker
- Høydejustering av 25 tonn pressebordet ved hjelp av vinsj
- Unik "Hydrajust" for hydraulisk høydejustering av pressebordet på 50, 100 og 200 tonn modellen med dobbeltvirkende sylindere.

Bør finnes på alle verksteder



Valgfrie V-blokker

Benyttes til plassering av rør og bjelker, eller opp ned som praktisk arbeidsbord. Passer nøyaktig til pressens

arbeidsbord. Alle modeller inkluderer to V-blokker.

For bruk med VLP-press tonn	V-Blokker Modell nr
10	VB-10
25	VB-25
50	VB-501
100	VB-101
200	A-200

Side: 152



Midtstilte manuelle ventiler

Manuelle 3-posisjonsventiler på elektriske pumper i VLP-seriens presser flyttes av sikkerhetsmessige grunner automatisk til midtre tandemposisjon.

▼ UTVALGSTABELL

Rammekapasitet tonn (kN)	Maksimal lysåpning (mm)		Presse modell nr.	Kraftkilde						Sylinder					
	Vertikal	Horizontal		Pumpe type			Ventil type		Pumpe Modell nr.	Side:			Slaglengde (mm)	Sylinder modell nr.	Side:
				Man.	Elek.	Luft	Man.	Elek.							
10 (101)	430	432	VLP-106P142	•			•		P-142	68	•		155	RC-106	8
	430	432	VLP-106PAT1			•	•		PATG-1102N	98	•		155	RC-106	8
25 (232)	1225	510	VLP-256P392	•			•		P-392	68	•		159	RC-256	8
	1225	510	VLP-256PAT1			•	•		PATG-1102N	98	•		159	RC-256	8
50 (498)	994	990	VLP-506P802	•			•		P-802	70	•		159	RC-506	8
	994	990	VLP-506ZE5S		•		•		ZE5410SW-S	90		•	155	RR-506	34
	994	990	VLP-506ZE5C		•		•		ZE5410CW-S	90		•	155	RR-506	34
	994	990	VLP-5013ZE5S		•		•		ZE5410SW-S	90		•	333	RR-5013	34
100 (933)	989	990	VLP-1006ZE3C		•		•		ZE3410CW	90		•	168	RR-1006	34
	989	990	VLP-1006ZE3S		•		•		ZE3410SW	90		•	168	RR-1006	34
	989	990	VLP-10013ZE3S		•		•		ZE3410SW	90		•	333	RR-10013	34
200 ¹⁾	1340	1220	VLP-20013ZE4S		•		•		ZE4420SW	90		•	333	RR-20013	34

¹⁾ 1995 kN



= Enkeltvirkende



= Dobbeltvirkende

Bank- og verkstedpresser



Pressemanometer

Alle pressene leveres med manometer og manometerfeste som passer til pressens kapasitet

Ramme-kapasitet tonn	Manometer modell nr.	Mano- meterfeste modell nr.
10	GF-10B	GA-4
25	GF-20B	GA-2
50	GF-50B	GA-2
100	GF-871B	GA-3
200	GF-200B	GA-3

Side: 130



"Hydrajust" høydejustering

For vertikal justering av pressebord på VLP presse.



"Hydrajust" er kun beregnet for høydejustering av arbeidsbordet og ikke for å holde noen arbeidsbelastning.

Side: 152

VLP Serien



Kapasitet:

10 - 200 ton

Maksimal lysåpning x bredde:

1340 x 1220 mm

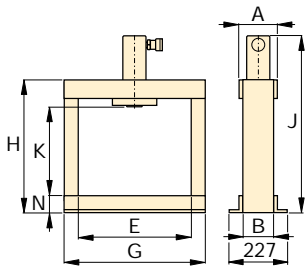
Maksimalt arbeidstrykk:

700 bar

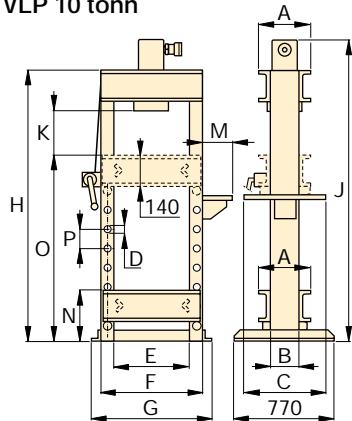


Viktig!

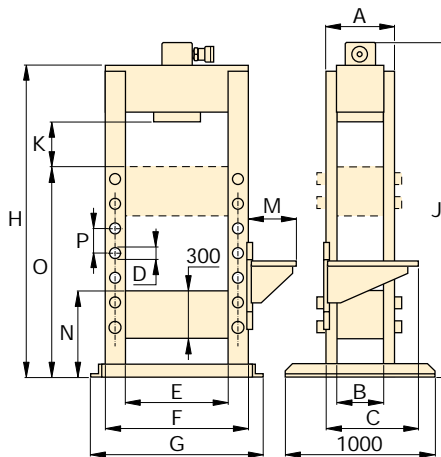
Rammen på verkstedpressen er kun designet for pressing, ikke for trekking. For arbeid som krever trekking, kontakt Enerpac.



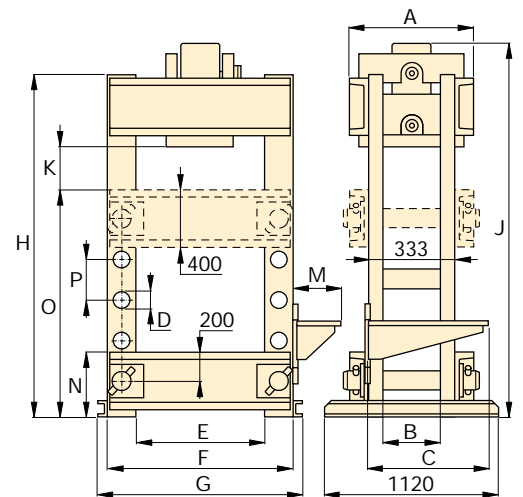
VLP 10 tonn



VLP 25 tonn



VLP 50 og 100 tonn



VLP 200 tonn

Hastighet (mm/sek)*		Dimensjoner (mm)															Pressermodell nr.
Rask fremkjøring	Pressing	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(kg)	
{2,5}*	{0,6}*	110	80	-	-	432	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP-106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	432	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP-106PAT1
{3,4}*	{0,7}*	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370	140	212	1070	122	165	VLP-256P392
5,0	0,8	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370	323	212	1070	122	161	VLP-256PAT1
{5,5}*	{0,3}*	290	250	560	32	990	1200	1360	1879	1879	244	425	540	1290	150	595	VLP-506P802
4,1	3,9	290	250	560	32	990	1200	1360	1879	1879	244	425	540	1290	150	675	VLP-506ZE5S
4,1	3,9	290	250	560	32	990	1200	1360	1879	1879	244	425	540	1290	150	660	VLP-506ZE5C
4,1	3,9	290	250	560	32	990	1200	1360	1879	2042	244	425	540	1290	150	700	VLP-5013ZE5S
7,7	0,7	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	962	VLP-1006ZE3C
7,7	0,7	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP-1006ZE3S
7,7	0,7	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP-10013ZE3S
5,2	0,5	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP-20013ZE4S

* {...} = hastighet i mm pr. slag med håndpumpe.

▼ Avbildet: BPR-5075



- Sveiset ramme av høy kvalitet for maksimal styrke og stabilitet
- Rammen beveges enkelt på 4 rullelagre av stål
- Unik "Hydra-Lift" løfteanordning for enkel justering av den vertikale lysåpningen
- Konstruksjonen av rullehodet muliggjør som standard sideveis bevegelse og låsing av sylindren inntil 300 mm til høyre eller venstre fra midten
- Alle modeller i utvalgstabellen leveres som en komplett pakke inklusive elektrisk pumpe, dobbeltvirkende sylindere, slanger og manometer
- Rulleramme-konstruksjonen har et fast pressebord som kan bære tunge laster.

Ekspert design Allsidig konstruksjon



Justering av sylindren
Sylindren kan flyttes horisontalt til begge sider.



Hydra-Lift
For enkel, og lett justering av lysåpningen. Standard på alle rulleramme-presser.

Side: 152



V-blokker
Disse V-blokkene gjør det enklere å posisjonere rør og stangmateriale. Passer til pressenes arbeidsbord.

Side: 152

Ramme- kapasitet	Lysåpning presse A (mm)		Maksimal bredde presse E (mm)	Elektrisk pumpe		Presse Modell nr.	Dobbeltvirkende sylindere		Hastighet (mm/sek)		
	min.	maks.		Modell nr.	Side:		Slaglengde (mm)	Modell nr.	Side:	Rask fremkjøring	Pressing
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	90	BPR-5075	333	RR-5013	34	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	90	BPR-10075	333	RR-10013	34	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	90	BPR-20075	330	RR-20013	34	5,2	0,5

Rullerammepresser

▼ En BPR-20075 rullerammepresse brukes her til å demontere en aksel. Rullerammens konstruksjon gjør at tunge deler kan legges trygt ned med en kran.



BPR Serien



Kapasitet:

50-200 tonn

Maksimal lysåpning x bredde:

1295 x 1219 mm

Maksimalt arbeidstrykk:

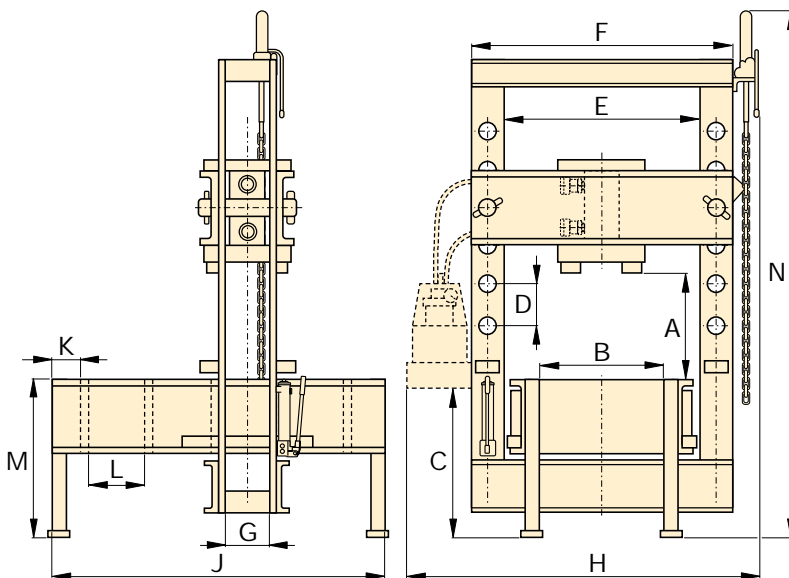
700 bar



Viktig!

Rammen på rullerammepresser er kun designet for pressing, ikke for trekking.

For arbeid som krever trekking, kontakt Enerpac.



Med manometer

Alle pressene leveres med manometer og manometerfeste som passer til pressens kapasitet:

Ramme-kapasitet (tonn)	Manometer modell nr.	Mano-meterfeste modell nr.
50	GF-50B	GA-2
100	GF-871B	GA-3
200	GF-200B	GA-3

Se kapitlet om systemkomponenter for mer informasjon om manometere.

Side: 130

Rullerammepresser dimensjoner (mm)														Presse modell nr.
A (min.-maks.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)	
152-942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR-5075
159-1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR-10075
279-1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR-20075

▼ Vist fra venstre mot høyre: A-220, A-330 og A-310



Standard Verksted utstyr



Trykktapp A-183

For anvendelser hvor det kreves pressing med stor presisjon, for eksempel fjerning og innsetting av aksler. Dette tilbehøret passer til 10 tonns sylindere og krever bruk av gjenget trykkhode (A 13).



Glatt trykkhode A-185

For presseoppgaver på ømfintlige deler, for eksempel deler av støpt aluminium. Dette trykkhodet gir mindre merker på overflaten under pressingen. For bruk sammen med 10 tonn sylinder og gjenget trykkhode (A-13).

Side: 172



10 tonn benkpresser

For valg av 10 tonn VLP-serien benkpresser se:

Side: 146

C-tvinger

- Kapasitet 5, 10 og 20 tonn
- Kan brukes i alle stillinger.

C-presser

- Kapasitet 10 og 30 tonn
- Montasjehull for bruk i horisontal eller vertikal stilling
- Maskinert arbeidsoverflate for enklere verktøymontering
- Åpning bak for enklere innsetting og fjerning av lange deler.



◀ A-310 C-presse brukes for holde sammenpressing av pulver med 10 tonns kraft.

Presse type	Presse-kapasitet tonn (kN)	Maksimal lysåpning (mm)	Maksimal bredde (mm)	Presse modell nr.	Sylinder modell nr.	Side
C-tvinge	5 (45)	165	51	A-205	5 tonn RC-sylinder*	8
	10 (101)	228	57	A-210	10 tonn RC-sylinder*	8
	20 (178)	305	70	A-220	25 tonn RC-sylinder**	8
C-presse	10 (101)	227	135	A-310	10 tonn RC-sylinder*	8
	30 (295)	260	178	A-330	RC-308*	8

* Anbefalt sylinder må bestilles separat.
** Må begrenses til 20 tonn (Juster trykket)

C-tvinger og C-presser

▼ Et godt eksempel på kraften og anvendelsesmulighetene til Enerpac A-220 C-tvinge.



A Serien



Kapasitet:

5-30 tonn

Maksimal lysåpning x bredde:

305 x 178 mm

Maksimalt arbeidstrykk:

700 bar



For produksjon med høy arbeidsfrekvens må C-tvinger og C-presser ikke belastes med mer enn 50% av deres kapasitet.



Hydrauliske sylindere

Sylindere til C-tvinger og C-presser må bestilles separat.

Side: 7

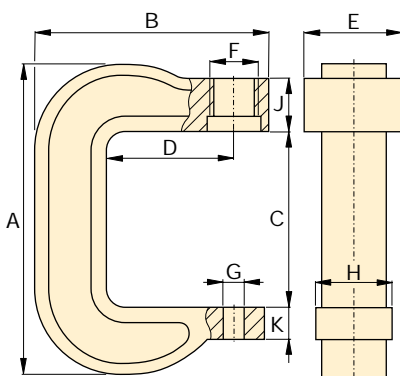
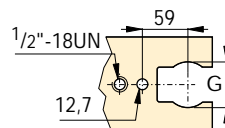


Hydrauliske pumper

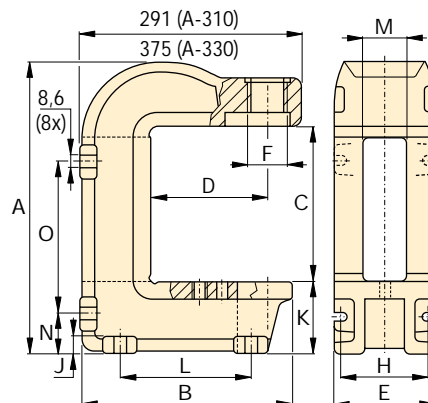
Pumper til C-tvinger og C-presser må bestilles separat.

Side: 67


Arbeidsflaten sett ovenfra





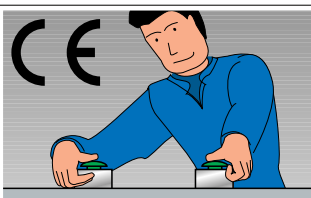


A-205, A-210, A-220



A-310, A-330

Presse dimensjoner (mm)																Presse modell nr.
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
291	203	165	95	73	1 ¹ / ₂ -16 UN	26	51	66	25	-	-	-	-	7	A-205	
406	283	228	152	83	2 ¹ / ₄ -14 UN	26	76	64	41	-	-	-	-	17	A-210	
540	346	305	152	108	3 ⁵ / ₁₆ -12 UN	26	95	70	44	-	-	-	-	38	A-220	
414	281	227	152	135	2 ¹ / ₄ -14 UN	63	122	19	97	175	65	54	219	27	A-310	
557	353	260	152	178	3 ⁵ / ₁₆ -12 UN	63	140	25	165	203	67	98	276	86	A-330	

Beskrivelse	Press Type and Capacity	Modell nr.		Egenskaper
V-blokker	10 tonn benkpresse 25 tonn verksted VLP-presse 50 tonn verksted VLP-presse 100 tonn verksted VLP-presse 200 tonn verksted VLP-presse 200 tonn rulleramme BRP-presse	VB-10 VB-25 VB-501 VB-101 A-200 A-200R		<ul style="list-style-type: none"> • For enklere posisjonering av rør og stenger. • Alle V blokk modellnummere inkluderer 2 V blokker.
Hydra-Lift	50-100 tonn rulleramme BRP-presse 200 tonn rulleramme BRP-presse	IPL-R100 IPL-R200		<ul style="list-style-type: none"> • For enkel og lett justering av lysåpningen. • Leveres med nødvendig kjetting.
“Hydrajust” posisjonering av pressebord	50 tonn verksted VLP-presse 100 tonn verksted VLP-presse 200 tonn verksted VLP-presse	VHJ-50 VHJ-100 BSS-5380		<ul style="list-style-type: none"> • Muliggjør lett justering av lysåpningen ved å heve presseborde opp eller ned. • For presse med dobbeltvirkende sylinder
Fjærsentrert ventil	VLP Verkstedpresse serien er utstyrt med elektriske pumper med manuell, fjærsentrert ventil.	ZE-serien		<ul style="list-style-type: none"> • Den manuelle 3 posisjons ventilen går automatisk i holdposisjon dersom håndtaket slippes.
Betjening med to knapper	Kan leveres til alle pressemodeller med elektrisk styrte ventiler.	-		<ul style="list-style-type: none"> • To-håndsbetjening for økt sikkerhet for operatøren. • Kontakt Enerpac for mer informasjon.

▼ HASTIGHETSTABELL FOR PRESSER

Kapazität presse	Belastning sylinder	Håndpumper			Elektriske pumper			Luftpumper
		mm bevegelse stempelstang pr. slag med pumpe			mm bevegelse stempelstang pr. sekund			
		To hastigheter			En hastighet	To hastigheter		To hastigheter
tonn (kN)		P-142	P-392	P-802	ZE5410SW-S ZE5410CW-S ZE5420SW-S	ZE3410SW ZE3420SW	ZE4420SW	Ved 6,9 bar lufttrykk PATG-1102N
10 (101)	Uten last	2,5	7,8	-	-	-	-	10,0
	Med last	0,6	1,7	-	-	-	-	1,8
25 (232)	Uten last	-	3,4	-	-	-	-	5,0
	Med last	-	0,7	-	-	-	-	0,8
50 (498)	Uten last	-	-	5,5	4,1	-	20,8	-
	Med last	-	-	0,3	3,9	-	1,9	-
100 (933)	Uten last	-	-	-	-	7,7	11,1	-
	Med last	-	-	-	-	0,7	1,0	-
200 (1995)	Uten last	-	-	-	-	-	5,2	-
	Med last	-	-	-	-	-	0,5	-

Merk: Verdiene er omtrentlige. Sylinderens hastighet ved bruk kan derfor avvike noe.
Se side 121 for stempelhastigheter med andre kombinasjoner av med pumpe og sylinder.

Strekkmåler og veieceller

▼ Avbildet: LH-102 og TM-5 (i midten)



**TM
LH
Serien**



Kapasitet:

900 - 90.000 kg

Nøyaktighet, % av full skala:

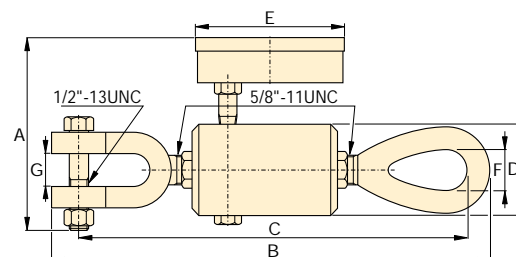
±2%

Strekkmåler TM-5

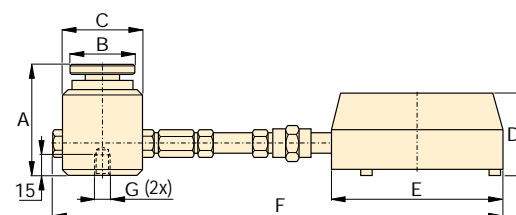
- Nøyaktighet ±2% av full skala
- Sink og bronse-belegg beskytter mot rust
- Belastningen kan avleses i kilogram og pund
- Metall-bærekasse foret med dempende materiale sørger for sikker lagring og transport.

LH-serien veieceller

- Nøyaktighet ±2% av full skala
- Selvjusterende belastningsplate som reduserer eksentrisk belastning
- Maksimumsviser for kontroll av forhåndsinnstilte belastninger eller for avlesning av største belastning
- Belastningen kan avleses i kilogram og pund.



TM-5



LH-serien

Type	Kapasitet manometer		Model INr	Minste avlesning		Avlesning pr. delstrek		Dimensjoner (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G
Direkte montert	4.500	10.000	TM-5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Direkte montert veiecelle	900	2.000	LH-10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH-50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
Montert med 0,6 m slange	900	2.000	LH-102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH-502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH-1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
Montert med 1,8 m slange	21.000	50.000	LH-2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8" - 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH-5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8" - 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH-10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8" - 24, 102 BC

* BC = Sirkeldiameter